

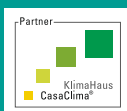
perfect
filtration

disan

Impianti aspirapolvere centralizzati

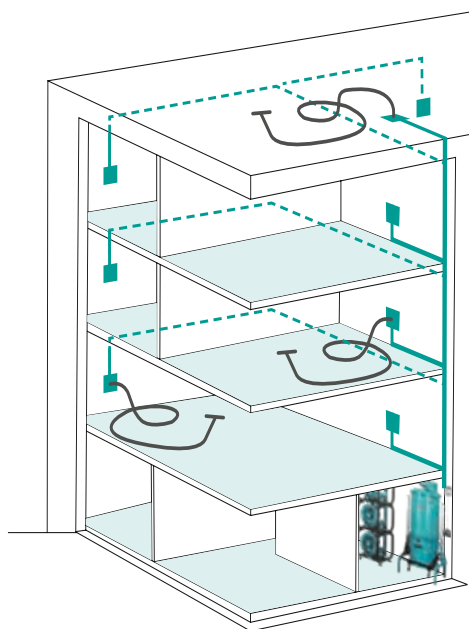


CENTRALI ASPIRANTI
Linea trifase per il settore professionale
SERIE MODULARE E CON INVERTER ELETTRONICO





Dopo aver introdotto e commercializzato dal 1997 come primo produttore i motori a controllo di frequenza elettronico (tecnologia ad inverter), Disan conferma il carattere innovativo con nuove applicazioni nell'ambito del controllo e gestione del sistema.



DISAN è una società riconosciuta tra i maggiori specialisti nel settore dell'aspirazione centralizzata professionale a livello internazionale. Da oltre quindici anni sviluppa, produce e commercializza con successo in tutto il mondo una vasta gamma di soluzioni, per soddisfare le esigenze dal piccolo appartamento fino alle grandissime strutture alberghiere e le sedi direzionali del settore terziario. Oltre 1.000 referenze di grandi impianti trifase sono a disposizione per consultazione, verifica delle soluzioni progettuali adottate e analisi dei costi-benefici a medio-lungo termine. La linea trifase DISAN per le applicazioni professionali è sinonimo di qualità e tecnica innovativa, con caratteristiche ineguagliabili di resistenza ed affidabilità nel tempo.

Ogni componente è stato analizzato nel dettaglio, per conferire al prodotto le migliori caratteristiche allo stato della tecnica, il tutto sempre focalizzato per procurare la massima soddisfazione del cliente nel tempo.

• SCOPRITE LA MIGLIORE

TURBINE SIEMENS ad induzione senza parti a contatto né trasmissioni. I motori impiegati sono trifase ad induzione con soffiante a canale laterale. La loro velocità media di rotazione è di 2.850 giri al minuto, (contro i circa 20.000 dei motori tradizionali monofase), quindi con una bassa sollecitazione degli alberi e cuscinetti. Il sistema di alimentazione del motore avviene per induzione: non ci sono carboncini, né scintille, né altri componenti in attrito. Questi motori sono senza manutenzione, concepiti per un utilizzo professionale e normalmente impiegati nell'industria, dove in casi estremi vengono impiegati a ciclo continuo (24 ore su 24, 7 giorni su 7) con caratteristiche di affidabilità incomparabili rispetto ad un sistema di aspirapolvere tradizionale e superiori a qualsiasi altra tecnologia sul mercato attuale.



L'INVERTER ELETTRONICO nei motori in cui è previsto adatta automaticamente la potenza (ed il consumo) del motore in base al numero degli operatori ed alle caratteristiche della superficie da pulire. Un trasduttore di depressione elettronico all'interno dell'unità centrale cerca di mantenere sempre la depressione operativa ottimale (ns. default 140 mbar). Quando questa è troppo alta limita la frequenza e conseguentemente l'assorbimento del motore, quando questa è troppo bassa invece aumenta la frequenza, ovvero i giri del motore, ovvero la portata d'aria. La schermatura è di tipo B (impieghi per abitazioni civili) ed è certificato per la disturbanza elettromagnetica, per evitare qualsiasi tipo di interferenza. Il grande vantaggio dell'inverter si esprime dal punto di vista economico, grazie al consumo di energia elettrica che è sempre commisurato al reale fabbisogno.



IL FILTRO STELLARE in tessuto ad alta trattenuta di derivazione industriale è uno dei plus più apprezzati nella gamma Disan. Tutti gli aspirapolvere mobili industriali utilizzano questo tipo di filtrante, che combina un alto grado di trattenuta micropolveri ed una facilità di pulizia, anche solo per scuotimento. Lavabile a 30 gradi in lavatrice, disponibile in varie classi di filtrazione BIA. Il sistema opzionale di autopulizia mantiene sempre pulito ed alla massima efficienza il filtro, entrando in funzione ad intervalli programmabili (normalmente pre-impostato ogni 24 ore). La camera filtrante è di ampia superficie e facilmente ispezionabile.

SISTEMA DI GESTIONE

ELETRONICA CON SCHEDA PLC, di ultima generazione. Il vantaggio di un sistema di controllo programmabile è di permettere di monitorare e eventualmente modificare il



comportamento del motore. Inoltre codifica le eventuali anomalie del sistema esternandole con dei messaggi comprensibili sul display grafico. La scheda PLC adottata (Siemens S7200) si interfaccia con un protocollo Profibus, quindi può essere integrato ad una rete bus esistente. Dispone come optional di un display "touch screen", da posizionare con collegamento remoto rispetto ai locali dove è alloggiata la centrale.

QUADRO ELETTRICO IP56, conforme alle nuove normative nazionali ed europee CEI. Protezione magneto-termica, display di controllo, selezione in modalità automatica o manuale, dispositivi di partenza a stella-triangolo per motori oltre i 2.2 kW.

CONTENITORE POLVERE con sgancio ammortizzato e guidato per chiusura ermetica facilitata. In metallo ad alta capacità: solo 1-2 svuotamenti/anno. Dall'oblò si controlla lo stato di riempimento e quando il sacco di plastica monouso è pieno, la raccolta ed eliminazione della polvere avviene senza contatto e servendosi delle ruote di movimentazione. Disponibile il sistema opzionale di compensazione pressione al sacco di raccolta polvere.



DATI TECNICI

Una gamma di centrali aspiranti completa nel minimo particolare, di altissimo contenuto tecnologico, per una affidabilità inattaccabile nel tempo. Da uno a otto operatori in contemporanea, con gestione delle partenze tradizionale a cascata o con gestione elettronica e variatore di frequenza, per mantenere il consumo energetico sotto controllo e sempre commisurato al reale fabbisogno di aspirazione.

Dati tecnici		A01	B01	B02	BC100i	C03	CD125i	D02	EF125i	F03	H02
Operatori simultanei minimi		1	2	2	2-3	3	3-4	4	5-6	6	8
Potenza motore	Kw	2,2	5,5	2x2,2	4,5	3x2,2	5,5	2x5,5	7,5	3x5,5	2x7,5
Tensione di alimentazione	V	380/400	380/400	380/400	380/400	380/400	380/400	380/400	380/400	380/400	380/400
Depressione max	mbar	320	360	320	340	320	360	360	360	360	380
Portata d'aria max	m³/h	316	552	632	690	942	868	1.100	1.264	1.640	1.810
Portata d'aria @ 140 mbar	m³/h	224	407	440	165-565	655	223-784	805	840	1.210	1.470
Rumorosità	dB	68	78	68	68	68	71	78	71	78	78
Peso motore	kg	49	156	106	65	157	163	325	183	486	369

Mod.	A100	B100ST	B200	C100	D100
Capacità camera filtrante	l	160	160	160	160
Capacità contenitore polvere	l	100	100	100	100
Superficie filtrante	cm²	19.500	19.500	19.500	19.500
Peso separatore	kg	57	57	57	57

Mod.	A125	B125ST	B225	C125	D125	F125	H175
Capacità camera filtrante	l	210	210	210	210	210	580
Capacità contenitore polvere	l	125	125	125	125	125	175
Superficie filtrante	cm²	45.000	45.000	45.000	45.000	45.000	62.000
Peso separatore	kg	95	95	95	95	105	200

Nel confronto tra differenti marche concorrenti si raccomanda di non limitarsi all'esame di valori solo nominali (es. Watt) o da valori pressoché impossibili da verificare (es. Airwatt) o assolutamente superflui ai fini della funzionalità operativa (es. Depressione max.), ma si tengano in considerazione le caratteristiche di efficienza ed affidabilità d'uso del motore (powered by Siemens), del sistema di filtrazione e delle proprietà tecniche della centrale aspirante nel loro insieme e come sistema.

I migliori studi tecnici internazionali, quando chiamati a progettare un impianto aspirapolvere professionale dove l'affidabilità dei prodotti e la cura del particolare tecnico è determinante, scelgono Disan.



Altri componenti di sistema.

Distribuito da:

Disan S.r.l.

via di Mezzo ai Piani 13/a

39100 BOLZANO

Tel. 0471 971 000

Fax 0471 978 888

e-mail: info@disan.com

www.disan.com