



Modulare Saugzentrale bestehend aus:

- einer schallgedämmten Siemens-Turbine mit Dreiphasen-Seitenkanalmotor, schwingungsfrei befestigt auf Metallrahmen, Schutzklasse IP 55;
- Unterdruck geregelter Frequenzumrichter, Leistungskurve in Abhängigkeit zur Beschaffenheit der Saugfläche, bzw. Anzahl der Benutzer, Regelbereich von 34 bis 84 Hz.;
- Zyklonabscheider auf Metallträger, pulverbeschichtet, lackiert;
- Sternfilter aus hochwirksamem Spezialgewebe, zyklonischem Deflektor, fahrbarem Staubbehälter mit Federverschlüssen und automatischem Filterrüttelsystem für den programmierbaren täglichen Rüttelvorgang;
- Unterdruckleitung mit Gittereinsatz komplett mit Plastiktüte;
- Steuerungszentrale Schutzklasse IP56 mit 12 Volt Ausgangsspannung;
- Schalldämpfer aus Metall Ø 70 mm zur Geräuschminimierung;
- komplett mit flexiblem Verbindungsrohr Turbine/Abscheider und Anschlussmuffen;
- CE geprüft, gemäß EMV-Richtlinie.

DS BC 100i**Art. Nr. BC100i**

Nominale Motorleistung	kW	3,0@50Hz
Maximale Motorleistung	kW	5,2@84Hz
Minimale Motorleistung	kW	2,2@34Hz
Versorgungsspannung	Volt	380-400
Unterdruck	mbar	340
max. Luftmenge	m ³ /h	690
Luftmenge @ 140 mbar	m ³ /h	165-565
Volumen Filterkammer	L	160
Fassungsvermögen Abscheider	L	100
Filteroberfläche	cm ²	19.500
Geräuschpegel	dB	68
Gewicht Turbine	kg	65
Maße Turbine BTH	cm	47,5x65x58
Gewicht Abscheider	kg	61,8
Maße Abscheider BTH	cm	65x63x153

**Frequenzumrichter-
gesteuert**

Inklusive



Automatisches
Filterrüttelsystem
Art. Nr. IS92



Verzinkter
Schalldämpfer Ø100 mm
komplett mit 2 Muffen
Art. Nr. IS11



Unterdruckleitung
mit Gittereinsatz
und 2 Plastiktüten
Art. Nr. IS05



Plastiktüte
Art. Nr. IE601