

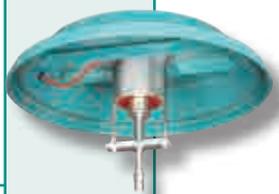
Abmessungen BTH cm 40x54x161

Zentralstaubsauger – aus pulverbeschichtetem, lackiertem Metallgehäuse, schwingungsfrei gelagert, wartungsfreier Seitenkanalmotor, abnehmbarer Staubbehälter, thermomagnetischer Motorschutzschalter, Filterkammer mit doppeltem Zyklon, Sternfilter aus hochwirksamem Spezialgewebe, manueller Filterrüttler, Servicesaugdose am Gerät mit zyklonischem Deflektor, Steuerkonsole mit integrierter Unterdruckanzeige und Steuermodul für 12 Volt Ausgangsspannung.
Schutzklasse IP 54, CE geprüft, gemäß EMV-Richtlinie.



Zubehör

Automatisches
Filterrüttelsystem
Art. Nr. IS91

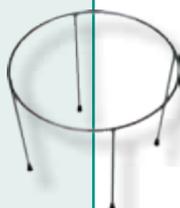


Teflon® Filter,
Industrieklasse "M"
Art. Nr. ER244



Poliesterfilter,
standard
Art. Nr. ER255

Tütenhalter
Art. Nr. IS95



Plastiktüte
Art. Nr. ER628



FÜR EINEN BENUTZER

Super Compact 1,5 – Einphasen Saugzentrale

Art. Nr. 6405

Motorleistung	kW	1,5
Versorgungsspannung	Volt	220-240
Motorumdrehung	rpm	2880
Unterdruck	mbar	300
max. Luftmenge	m ³ /h	251
Luftmenge @ 140 mbar	m ³ /h	180
Airwatt @ Ø32mm	W	574
Volumen Filterkammer	L	70
Kapazität Schmutzbehälter	L	40
Filteroberfläche	cm ²	8.800
Geräuschpegel	dB	65
Gewicht mit/ohne Verpackung	kg	91/81,2

FÜR ZWEI BENUTZER*

Super Compact 2,2 – Einphasen-Saugzentrale

Art. Nr. 6409

Motorleistung	kW	2,2
Versorgungsspannung	Volt	220-240
Motorumdrehung	rpm	2880
Unterdruck	mbar	320
max. Luftmenge	m ³ /h	306
Luftmenge @ 140 mbar	m ³ /h	244
Airwatt @ Ø32mm	W	688
Volumen Filterkammer	L	70
Kapazität Schmutzbehälter	L	40
Filteroberfläche	cm ²	8.800
Geräuschpegel	dB	68
Gewicht mit/ohne Verpackung	kg	94/84,2

* nur für den privaten Bereich