



Abmessungen BTH cm 40x54x161

Zentralstaubsauger – aus pulverbeschichtetem, lackiertem Metallgehäuse, schwingungsfrei gelagert, wartungsfreier Seitenkanalmotor, abnehmbarer Staubbehälter, thermomagnetischer Motorschutzschalter, Filterkammer mit doppeltem Zyklon, Sternfilter aus hochwirksamem Spezialgewebe, manueller Filterrüttler, Servicesaugdose am Gerät mit zyklonischem Deflektor, Steuerkonsole mit integrierter Unterdruckanzeige und Steuermodul für 12 Volt Ausgangsspannung.

Schutzklasse IP 54, CE geprüft, gemäß EMV-Richtlinie.



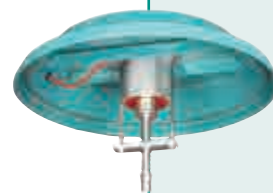
FÜR EINEN BENUTZER

Super Compact 2,2 – Dreiphasen-Saugzentrale		Art. Nr. 6406
Motorleistung	kW	2,2
Versorgungsspannung	Volt	380-400
Motorumdrehung	rpm	2880
Unterdruck	mbar	320
max. Luftmenge	m ³ /h	320
Luftmenge @ 140 mbar	m ³ /h	270
Airwatt @ Ø32mm	W	638
Volumen Filterkammer	L	70
Kapazität Schmutzbehälter	L	40
Filteroberfläche	cm ²	8.800
Geräuschpegel	dB	67
Gewicht mit/ohne Verpackung	kg	98,8/89

FÜR ZWEI BENUTZER

Super Compact Turbo 4,5i – Dreiphasen-Saugzentrale mit FU		Art. Nr. 6408
Motorleistung	kW	4,5@50Hz
Versorgungsspannung	Volt	380-400
Motorumdrehung	rpm	2170-5000
Unterdruck	mbar	360
max. Luftmenge	m ³ /h	520
Luftmenge @ 140 mbar	m ³ /h	150-450
Airwatt @ Ø32mm	W	825
Volumen Filterkammer	L	70
Kapazität Schmutzbehälter	L	40
Filteroberfläche	cm ²	8.800
Geräuschpegel	dB	68
Gewicht mit/ohne Verpackung	kg	108/99

Zubehör



Automatisches Filterrüttelsystem
Art. Nr. IS91



Teflon® Filter, Industrieklasse "M"
Art. Nr. ER244

Poliesterfilter, standard
Art. Nr. ER255



Tütenhalter
Art. Nr. IS95



Plastiktüte
Art. Nr. ER628