



Modulare Saugzentrale bestehend aus:

- schallgedämmter Siemens-Turbine mit Dreiphasen-Seitenkanalmotor, schwingungsfrei befestigt auf Metallrahmen, Schutzklasse IP 55;
- Unterdruckgeregelter Frequenzumrichter, Leistungskurve in Abhängigkeit zur Beschaffenheit der Saugfläche, bzw. Anzahl der Benutzer, Regelbereich von 34 bis 84 Hz.;
- Zyklonabscheider auf Metallträger, pulverbeschichtet, lackiert;
- Sternfilter aus hochwirksamem Spezialgewebe, zyklonischem Deflektor, fahrbares Staubbehälter mit Federverschlüssen und automatischem Filterrüttelsystem für den programmierbaren täglichen Rüttelvorgang;
- Unterdruckleitung mit Gittereinsatz komplett mit Plastiktüte;
- Steuerungszentrale Schutzklasse IP55 mit 12 Volt Ausgangsspannung;
- Schalldämpfer aus Metall Ø 70 mm zur Geräuschminimierung;
- komplett mit flexiblem Verbindungsrohr Turbine/Abscheider und Anschlussmuffen;
- CE geprüft, gemäß EMV-Richtlinie.

Mod. DS CD 125i	Art. Nr. CD125i
Nominale Motorleistung	kW 5,5@50Hz
Maximale Motorleistung	kW 8,65@83Hz
Minimale Motorleistung	kW 3,69@34Hz
Versorgungsspannung	Volt 380-400
Unterdruck	mbar 360
max. Luftmenge	m³/h 868
Luftmenge @ 140 mbar	m³/h 223-784
Volumen Filterkammer	L 210
Fassungsvermögen Abscheider	L 125
Filteroberfläche	cm² 45.000
Geräuschpegel	dB 71
Gewicht Turbine	kg 163
Maße Turbine BTH	cm 67x97x65
Gewicht Abscheider	kg 105
Maße Abscheider BTH	cm 80x72x160

Frequenzumrichter-
gesteuert

Inklusive



Automatisches
Filterrüttelsystem
Art. Nr. IS01



Verzinkter Schalldämpfer
komplett mit 2 Muffen
Ø100 mm
Art. Nr. IS11



Unterdruckleitung
mit Gittereinsatz
und 2 Plastiktüten
Art. Nr. IS07



Plastiktüte 125l
Art. Nr. IE602