

**Frequenzumrichter-
gesteuert**

Modulare Saugzentrale bestehend aus:

- schallgedämmter Siemens-Turbine mit Dreiphasen-Seitenkanalmotor, schwingungsfrei befestigt auf Metallrahmen, Schutzklasse IP 55;
- Unterdruckgeregelter Frequenzumrichter, Leistungskurve in Abhängigkeit zur Beschaffenheit der Saugfläche, bzw. Anzahl der Benutzer, Regelbereich von 34 bis 84 Hz.;
- Zyklonabscheider auf Metallträger, pulverbeschichtet, lackiert;
- Sternfilter aus hochwirksamem Spezialgewebe, zyklonischem Deflektor, fahrbarem Staubbehälter mit Federverschlüssen und automatischem Filterrüttelsystem für den programmierbaren täglichen Rüttelvorgang;
- Unterdruckleitung mit Gittereinsatz komplett mit Plastiktüte;
- Steuerungszentrale Schutzklasse IP55 mit 12 Volt Ausgangsspannung;
- Schalldämpfer aus Metall Ø 70 mm zur Geräuschminimierung;
- komplett mit flexilem Verbindungsrohr Turbine/Abscheider und Anschlussmuffen;
- CE geprüft, gemäß EMV-Richtlinie.

InklusiveAutomatisches
Filterrüttelsystem
Art. Nr. IS01Verzinkter Schalldämpfer
komplett mit 2 Muffen
Art. Nr. IS11Unterdruckleitung
mit Gittereinsatz
und 2 Plastiktüten
Art. Nr. IS07Plastiktüte 125l
Art. Nr. IE602**Mod. DS CD 125i****Art. Nr. CD125i**

| | | |
|-----------------------------|-------------------|-----------|
| Nominale Motorleistung | kW | 5,5@50Hz |
| Maximale Motorleistung | kW | 8,65@83Hz |
| Minimale Motorleistung | kW | 3,69@34Hz |
| Versorgungsspannung | Volt | 380-400 |
| Unterdruck | mbar | 360 |
| max. Luftmenge | m ³ /h | 868 |
| Luftmenge @ 140 mbar | m ³ /h | 223-784 |
| Volumen Filterkammer | L | 210 |
| Fassungsvermögen Abscheider | L | 125 |
| Filteroberfläche | cm ² | 45.000 |
| Geräuschpegel | dB | 71 |
| Gewicht Turbine | kg | 163 |
| Maße Turbine BTH | cm | 67x97x65 |
| Gewicht Abscheider | kg | 105 |
| Maße Abscheider BTH | cm | 80x72x160 |