

Inklusive

 Automatisches
 Filtrüttelsystem
 Mod. 125I Art. Nr. IS01

 Unterdruckleitung
 mit Gittereinsatz
 und 2 Plastiktüten
 Mod. 125I Art. Nr. IS07

 Plastiktüte
 Mod. 125I Art. Nr. IE602

 Verzinkter Schalldämpfer
 komplett mit 2 Muffen
 Ø100mm Art. Nr. IS11

Optional

 Siemens Control Display
 Art. Nr. IE280


Modulare Saugzentrale bestehend aus:

- einer schallgedämmten Siemens-Turbine mit Dreiphasen-Seitenkanalmotor, schwingungsfrei befestigt auf Metallrahmen, Schutzklasse IP 55;
- Unterdruckeregelter Frequenzumrichter, Leistungskurve in Abhängigkeit zur Beschaffenheit der Saugfläche, bzw. Anzahl der Benutzer, Regelbereich von 34 bis 84 Hz.;
- Zyklonabscheider auf Metallträger, pulverbeschichtet, lackiert;
- Sternfilter aus hochwirksamem Spezialgewebe, zyklonischem Deflektor, fahrbarem Staubbehälter mit Federverschlüssen und automatischem Filtrüttelsystem für den programmierbaren täglichen Rüttelvorgang;
- Steuerungszentral Schutzklasse IP55 mit 12 Volt Ausgangsspannung;
- Doppelten Schalldämpfer aus Metall Ø 100 mm zur Geräuschminimierung;
- Komplett mit flexiblem Verbindungsrohr Turbine / Abscheider und Anschlussmuffen;
- CE geprüft, gemäß EMV-Richtlinie.

Mod. HK 175i
Art.Nr. HK175i

Motorleistung	kW	11@50Hz
Maximale Motorleistung	kW	19,0@84Hz
Minimale Motorleistung	kW	8,94@34Hz
Versorgungsspannung	V	380-400
Unterdruck	mbar	320
Maximale Luftmenge	m ³ /h	1.490
Maximale Luftmenge bei 140 mbar	m ³ /h	1.220
Volumen Filterkammer	L	580
Fassungsvermögen Abscheider	L	175
Fileroberfläche	cm ²	62.000
Gewicht Turbine	kg	195
Maße Turbine	cm	70x67x97
Gewicht Abscheider	kg	200
Maße Abscheider	cm	95x88x216
Geräuschpegel	dB	84