



ZENTRALE STAUBSAUGANLAGE AUF SIMPLE ART ZU SUPER ERGEBNISSEN IN DER NAUTIK UND FÜR EINE SAUBERE UMGEBUNG

Die Luftqualität im Inneren solcher Strukturen muss angemessen gehandhabt werden. Nur dadurch kann die Verbreitung von Bakterien, Schimmel, Viren und anderen Krankheitserregern verhindert werden. Daher wird während der Planung besonderes auf jedes Detail der Installation geachtet.

Unsere Systeme können nicht nur für die tägliche Reinigung benutzt werden sondern auch als Antrieb für die Luftreinigungsanlage.

ENTFERNT STAUB
PERMANENT



Evo550



Matrix

SCHLAUCH-
EINZUGSYSTEM





EVO 550

Gleichzeitige Benutzer	1
Max. Rohrlänge	100 mt
Max. Saugdosen	10 - 15
Motorleistung	1,5 KW
Fläche bis	350 m2
Versorgungsspannung	230 V
Motorschutzklasse	IP40
Unterdruck	302 mBar
Max. Luftmenge	199 m3/h
Airwatt @ ø32 mm	W658
Filteroberfläche	8.000 cm2
Kapazität Schmutzbehälter	20 lt.
Abmessungen	ø32 x 90 cm
Geräuschpegel	60 dB
Netto Gewicht	16 kg



MATRIX

Gleichzeitige Benutzer	1
Max. Rohrlänge	30 mt
Max. Saugdosen	3 - 4
Motorleistung	1,5 KW
Fläche bis	130 m2
Versorgungsspannung	230 V
Motorschutzklasse	IP55
Unterdruck	260 mBar
Max. Luftmenge	220 m3/h
Airwatt @ ø32 mm	W421
Filteroberfläche	3.350 cm2
Kapazität Schmutzbehälter	11 lt.
Abmessungen	23x39x50 cm
Geräuschpegel	59 dB
Netto Gewicht	7,5 kg