



ZENTRALE STAUBSAUGANLAGE AUF SIMPLE ART ZU SUPER ERGEBNISSEN IN DER NAUTIK UND FÜR EINE SAUBERE UMGEBUNG

Die Luftqualität im Inneren solcher Strukturen muss angemessen gehandhabt werden. Nur dadurch kann die Verbreitung von Bakterien, Schimmel, Viren und anderen Krankheitserregern verhindert werden. Daher wird während der Planung besonderes auf jedes Detail der Installation geachtet.

Unsere Systeme können nicht nur für die tägliche Reinigung benutzt werden sondern auch als Antrieb für die Luftreinigungsanlage.

ENTFERNT STAUB
PERMANENT

SCHLAUCH-
EINZUGSYSTEM



Evo550



Matrix





EVO 550

| | |
|---------------------------|-------------|
| Gleichzeitige Benutzer | 1 |
| Max. Rohrlänge | 100 mt |
| Max. Saugdosen | 10 - 15 |
| Motorleistung | 1,5 KW |
| Fläche bis | 350 m2 |
| Versorgungsspannung | 230 V |
| Motorschutzklasse | IP40 |
| Unterdruck | 302 mBar |
| Max. Luftmenge | 199 m3/h |
| Airwatt @ ø32 mm | W658 |
| Filteroberfläche | 8.000 cm2 |
| Kapazität Schmutzbehälter | 20 lt. |
| Abmessungen | ø32 x 90 cm |
| Geräuschpegel | 60 dB |
| Netto Gewicht | 16 kg |



MATRIX

| | |
|---------------------------|-------------|
| Gleichzeitige Benutzer | 1 |
| Max. Rohrlänge | 30 mt |
| Max. Saugdosen | 3 - 4 |
| Motorleistung | 1,5 KW |
| Fläche bis | 130 m2 |
| Versorgungsspannung | 230 V |
| Motorschutzklasse | IP55 |
| Unterdruck | 260 mBar |
| Max. Luftmenge | 220 m3/h |
| Airwatt @ ø32 mm | W421 |
| Filteroberfläche | 3.350 cm2 |
| Kapazität Schmutzbehälter | 11 lt. |
| Abmessungen | 23x39x50 cm |
| Geräuschpegel | 59 dB |
| Netto Gewicht | 7,5 kg |