



Modulare Saugzentrale bestehend aus:

- einer schallgedämmten Siemens-Turbine mit Dreiphasen-Seitenkanalmotor, schwingungsfrei befestigt auf Metallrahmen, Schutzklasse IP 55;
- Stern/Dreieck Anlaufsteuerung;
- Zyklonabscheider auf Metallträger, pulverbeschichtet, lackiert;
- Sternfilter aus hochwirksamem Spezialgewebe, zyklonischem Deflektor, fahrbarem Staubbehälter mit Federverschlüssen, manuellem Filterrüttler;
- Steuerungszentrale Schutzklasse IP66 mit 12 Volt Ausgangsspannung;
- komplett mit flexiblem Verbindungsrohr Turbine/Abscheider und Anschlussmuffen;
- CE geprüft, gemäß EMV-Richtlinie.

Technische Daten

Motorleistung	kW	5,5
Versorgungsspannung	Volt	380-400
Unterdruck	mbar	360
max. Luftmenge	m ³ /h	552
Luftmenge @ 140 mbar	m ³ /h	407
Geräuschpegel	dB	78
Gewicht Turbine	kg	156
Maße Turbine BTH	cm	59,5x96x65
Mod. DS B01 100 I		Art. Nr. B100ST
Volumen Filterkammer	L	160
Fassungsvermögen Abscheider	L	100
Filteroberfläche	cm ²	19.500
Gewicht Abscheider	kg	57
Maße Abscheider BTH	cm	65x63x153
Mod. DS B01 125 I		Art. Nr. B125ST
Volumen Filterkammer	L	210
Fassungsvermögen Abscheider	L	125
Filteroberfläche	cm ²	45.000
Gewicht Abscheider	kg	95
Maße Abscheider BTH	cm	80x72x157

Zubehör



Automatisches
Filterrüttelsystem
Mod. 100 I Art. Nr. IS92
Mod. 125 I Art. Nr. IS01



Unterdruckleitung
mit Gittereinsatz
und 2 Plastiktüten
Mod. 100 I Art. Nr. IS05
Mod. 125 I Art. Nr. IS07



Plastiktüten
Mod. 100 I Art. Nr. IE601
Mod. 125 I Art. Nr. IE602



zyklonischer Deflektor
Mod. 100 I Art. Nr. IS08



Verzinkter Schalldämpfer
komplett mit 2 Muffen
Ø70mm Art. Nr. IS10
Ø100mm Art. Nr. IS11