



Modulare Saugzentrale bestehend aus:

- zwei schallgedämmten Siemens-Turbinen mit Dreiphasen-Seitenkanalmotoren, schwingungsfrei befestigt auf Metallrahmen, Schutzklasse IP 55;
- Stern/Dreieck Anlaufsteuerung;
- Zyklonabscheider auf Metallträger, pulverbeschichtet, lackiert;
- Sternfilter aus hochwirksamem Spezialgewebe, zyklonischem Deflektor, fahrbarem Staubbehälter mit Federverschlüssen, manuellem Filtrerrüttler;
- Falschluffregler zur Vermeidung zu hohen Unterdrucks;
- Steuerungszentrale Schutzklasse IP55 mit 12 Volt Ausgangsspannung;
- komplett mit flexiblem Verbindungsrohr Turbine/Abscheider und Anschlussmuffen;
- CE geprüft, gemäß EMV-Richtlinie.

Mod. DS H02 175 I	Art. Nr. H175ST	
Motorleistung	kW	2 x 7,5
Versorgungsspannung	Volt	380-400
Unterdruck	mbar	380
max. Luftmenge	m ³ /h	1.810
Luftmenge @ 140 mbar	m ³ /h	1.470
Volumen Filterkammer	L	580
Fassungsvermögen Abscheider	L	175
Filteroberfläche	cm ²	62.000
Geräuschpegel	dB	78
Gewicht Turbine	kg	369
Maße Turbine BTH	cm	59,5x 97x145
Gewicht Abscheider	kg	195
Maße Abscheider BTH	cm	88x95x216

NEU
für Großanlagen

Zur Steuerung mehrerer Motoren notwendiges Zubehör



Steuermodul für Kaskadenschaltung von 2 Motoren
Art. Nr. IS02



Automatisches Filtrerrüttelsystem
Mod. 125I Art. Nr. IS01

Zubehör



Unterdruckleitung mit Gittereinsatz und 2 Plastiktüten
Mod. 175I Art. Nr. IS07



Plastiktüte
Mod. 125I Art. Nr. IE602



Siemens Control Display
Art. Nr. IE280



Verzinkter Schalldämpfer komplett mit 2 Muffen Ø100mm Art. Nr. IS11