



Modulare Saugzentrale bestehend aus:

- zwei schallgedämmten Siemens-Turbinen mit Dreiphasen-Seitenkanalmotoren, schwingungsfrei befestigt auf Metallrahmen, Schutzklasse IP 55;
- Stern/Dreieck Anlaufsteuerung;
- Zyklonabscheider auf Metallträger, pulverbeschichtet, lackiert;
- Sternfilter aus hochwirksamem Spezialgewebe, zyklonischem Deflektor, fahrbarem Staubbehälter mit Federverschlüssen, manuellem Filterrüttler;
- Falschluffregler zur Vermeidung zu hohen Unterdrucks;
- Steuerungszentrale Schutzklasse IP55 mit 12 Volt Ausgangsspannung;
- komplett mit flexiblem Verbindungsrohr Turbine/Abscheider und Anschlussmuffen;
- CE geprüft, gemäß EMV-Richtlinie.

Mod. DS H02 175 I	Art. Nr. H175ST	
Motorleistung	kW	2 x 7,5
Versorgungsspannung	Volt	380-400
Unterdruck	mbar	380
max. Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	1.810
Luftmenge @ 140 mbar	m <sup>3</sup> /h	1.470
Volumen Filterkammer	L	580
Fassungsvermögen Abscheider	L	175
Filteroberfläche	cm <sup>2</sup>	62.000
Geräuschpegel	dB	78
Gewicht Turbine	kg	369
Maße Turbine BTH	cm	59,5x 97x145
Gewicht Abscheider	kg	195
Maße Abscheider BTH	cm	88x95x216

**NEU**  
für Großanlagen

Zur Steuerung mehrerer Motoren notwendiges Zubehör



Steuermodul für Kaskadenschaltung von 2 Motoren  
Art. Nr. IS02



Automatisches Filterrüttelsystem  
Mod. 125I Art. Nr. IS01

**Zubehör**



Unterdruckleitung mit Gittereinsatz und 2 Plastiktüten  
Mod. 175I Art. Nr. IS07



Plastiktüte  
Mod. 125I Art. Nr. IE602



Siemens Control Display  
Art. Nr. IE280



Verzinkter Schalldämpfer komplett mit 2 Muffen Ø100mm  
Art. Nr. IS11