



**Frequenzumrichter-
gesteuert**

Modulare Saugzentrale bestehend aus:

- einer schallgedämmten Siemens-Turbine mit Dreiphasen-Seitenkanalmotor, schwingungsfrei befestigt auf Metallrahmen, Schutzklasse IP 55
- Unterdruckgeregelter Frequenzumrichter, Leistungskurve in Abhängigkeit zur Beschaffenheit der Saugfläche, bzw. Anzahl der Benutzer
- Zyklonabscheider auf Metallträger, pulverbeschichtet, lackiert
- Falschluffregler zur Vermeidung zu hohen Unterdrucks
- Sternfilter aus hochwirksamem Spezialgewebe, zyklonischem Deflektor, fahrbarer Staubbehälter mit Federverschlüssen und automatischem Filterrüttelsystem für den programmierbaren täglichen Rüttelvorgang
- Unterdruckleitung mit Gittereinsatz komplett mit Plastiktüte
- Steuerungszentrale Schutzklasse IP55 mit 12 Volt Ausgangsspannung
- Schalldämpfer aus Metall Ø 100 mm zur Geräuschminimierung
- komplett mit flexiblem Verbindungsrohr Turbine/ Abscheider und Anschlussmuffen

Inklusive



Automatisches
Filterrüttelsystem
Art. Nr. IS01



Verzinkter Schalldämpfer
komplett mit 2 Muffen
Ø100 mm
Art. Nr. IS11



Unterdruckleitung
mit Gittereinsatz
und 2 Plastiktüten
Art. Nr. IS07



Plastiktüte 125l
Art. Nr. IE602

Mod. DS EF 125i

Art. Nr. EF125i

Nominale Motorleistung	kW	7,5x50Hz
Maximale Motorleistung	kW	8,65x60Hz
Minimale Motorleistung	kW	4,49x34Hz
Versorgungsspannung	Volt	380-400
Unterdruck	mbar	360
max. Luftmenge	m ³ /h	1.264
Luftmenge @ 140 mbar	m ³ /h	840
Volumen Filterkammer	L	210
Fassungsvermögen Abscheider	L	125
Filteroberfläche	cm ²	45.000
Geräuschpegel	dB	71
Gewicht Turbine	kg	185
Maße Turbine BTH	cm	59,5x96x65
Gewicht Abscheider	kg	105
Maße Abscheider BTH	cm	80x72x160