



Non necessita
di dispositivi di
richiamata né di
resistenze



Gruppo aspirante composto
da:

- una turbina SIEMENS silenziata a canale laterale priva di trasmissioni, con motore trifase montato su base fissa;
- inverter elettronico per la modulazione continua della frequenza nel range da 34 a 84 Hz con schermatura elettromagnetica di tipo B (per applicazioni ambito civile e industriale);
- separatore in lamiera sagomata, verniciato a polvere epossidica, montato su base fissa, comprensivo di camera filtrante con filtro stellare in tessuto ad alta trattenuta di derivazione industriale, deflettore ciclonico per la separazione gravitazionale delle polveri, contenitore polvere con sacchetto in plastica e sganci ammortizzati, ruote di movimentazione, predisposto per sistema di compensazione pressione nel sacco di raccolta polvere;
- dispositivo di pulizia automatica del filtro tramite cicli di scuotimento programmabili;
- quadro elettrico di comando con grado di protezione IP55, realizzato a norme CEI, con uscita 12 Volt incorporato, cavo e presa di collegamento all'alimentazione trifase;
- silenziatore in metallo Ø 100 per l'abbattimento acustico;
- raccordi per il collegamento alla rete tubiera e ogni altro onere ed accessorio

Mod. DS EF 125i**cod. EF125i**

Potenza motore nominale	Kw	7,5@50Hz
Assorbimento elettrico operativo max	Kw	8,65@60Hz
Assorbimento elettrico operativo min	Kw	4,49@34Hz
Tensione di alimentazione	V	380-400
Depressione max	mbar	360
Portata d'aria max	m ³ /h	1.264
Portata d'aria @ 140 mbar	m ³ /h	840
Capacità camera filtrante	l	210
Capacità contenitore polvere	l	125
Superficie filtrante	cm ²	45.000
Peso motore	kg	183
Dimensioni motore AxLxP	cm	65x96x59,5
Peso separatore	kg	105
Dimensioni separatore AxLxP	cm	160x80x72
Rumorosità	dB	71

Incluso

Dispositivo
autopulizia filtro
cod. IS01



Silenziatore zincato
Ø 100mm completo
cod. IS11



Griglia e depressore
cod. IS07



2 sacchetti in plastica
cod. IE602