

**Auf Anfrage  
sind alle  
Dreiphasen-  
motoren  
bis 500 Volt  
erhältlich**

## Zubehör

Automatisches  
Filterrüttelsystem  
Mod. 100 I **Art. Nr. IS92**  
Mod. 125 I **Art. Nr. IS01**



Unterdruckleitung  
mit Gittereinsatz  
und 2 Plastiktüten  
Mod. 100 I **Art. Nr. IS05**  
Mod. 125 I **Art. Nr. IS07**



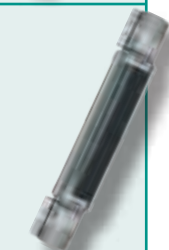
Plastiktüte  
Mod. 100 I **Art. Nr. IE601**  
Mod. 125 I **Art. Nr. IE602**



Zyklonischer Deflektor  
Mod. 100 I **Art. Nr. IS08**



Verzinkter Schalldämpfer  
komplett mit 2 Muffen  
Ø70 mm  
**Art. Nr. IS10**



Modulare Saugzentrale bestehend aus:

- einer schallgedämmten Siemens-Turbine mit Dreiphasen-Seitenkanalmotor, schwingungsfrei befestigt auf Metallrahmen, Schutzklasse IP 55;
- Zyklonabscheider auf Metallträger, pulverbeschichtet, lackiert;
- Sternfilter aus hochwirksamem Spezialgewebe, zyklonischem Deflektor, fahrbarem Staubbehälter mit Federverschlüssen, manuellem Filterrüttler;
- Steuerungszentrale Schutzklasse IP55 mit 12 Volt Ausgangsspannung;
- komplett mit flexiblem Verbindungsrohr Turbine/Abscheider und Anschlussmuffen;
- CE geprüft, gemäß EMV-Richtlinie.

### Technische Daten

Motorleistung	kW	2,2
Versorgungsspannung	Volt	380-400
Unterdruck	mbar	320
max. Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	316
Luftmenge @ 140 mbar	m <sup>3</sup> /h	224
Geräuschpegel	dB	68
Gewicht Turbine	kg	49
Maße Turbine BTH	cm	50x47,5x65

### Mod. DS A01 100 I

### Art. Nr. A100

Volumen Filterkammer	L	160
Fassungsvermögen Abscheider	L	100
Filteroberfläche	cm <sup>2</sup>	19.500
Gewicht Abscheider	kg	57
Maße Abscheider BTH	cm	65x63x153

### Mod. DS A01 125 I

### Art. Nr. A125

Volumen Filterkammer	L	210
Fassungsvermögen Abscheider	L	125
Filteroberfläche	cm <sup>2</sup>	45.000
Gewicht Abscheider	kg	95
Maße Abscheider BTH	cm	80x72x157